

92 喷漆

1 概述

通过喷枪借助于空气压力，分散成均匀而微细的雾滴，涂施于被涂物的表面的一种方法。（可分为空气喷漆，无气喷漆以及静电喷漆等各式各样的喷漆方法。）

漆料用硝酸纤维素、树脂、颜料、溶剂等制成。通常用喷枪均匀地喷在物体表面。该物质有毒性，对身体有一定影响不同品牌的喷漆成分含量不同毒性也不同，使用时应特别注意安全，避免吸入和皮肤接触。

一般说明

1. 用压缩空气将涂料喷成雾状涂在被涂物件上。（主要包括塑胶、木器、金属）
2. 自动喷漆，就是将油漆与气体密封罐注在罐子里，方便运输和保存，使用非常便利。
3. 丙烯酸漆的使用方法：
 - a. 建议选择按0.8m²/200ml选取尺寸和数量，对于同样的工作的同颜色，最好选择同批次产品，以免产生区域色差。
 - b. 喷涂以前建议选择类似产品进行模拟实验，已达到预期效果。
 - c. 使用前，均匀上下摇晃产品2分钟，利用内置玻璃球搅匀油漆和气体。以便得到最佳效果。
 - d. 距离喷漆表面25 - 35cm压下喷头，均匀移动喷漆罐，以达到一条喷漆带，上下喷漆，产生喷涂面，切忌在一个点连续喷涂，将造成倒流现象。
 - e. 使用完毕后，若罐内有剩余，必须进行倒喷，即罐内体倒置按喷2 - 5下喷头，以利用气体清洗管道内剩余气体，否则该产品在1小时堵罐而报废。

危害

在无防护情况下喷漆作业场所空气中苯浓度相当高，对喷漆工人危害极大，长期接触苯会引起慢性中毒，造成白细胞减少，血小板降低骨髓造血功能发生障碍等疾病，产生油漆对人体的危害，不仅可以通过肺部吸入而发生，还可以通过皮肤吸收，人体皮肤直接与油漆接触，能溶去皮肤中的脂肪造成皮肤干裂，发炎的同时还进入人体。喷漆技师在工作中难免会接触到“苯”，一定要做好防护，而且工作持续时间不能超过30分钟。人体如果摄入“苯”过多，轻则出现再生障碍性贫血，重则会患上白血病。因此喷漆时必须备好防护配置，同时限制工作时间，而且工作地点要有良好通风条件。

2 底漆/清漆抛光

概述：

原装部件的最终漆面经过多工序处理过程，包括清洗、电泳（电泳涂层）、抗破裂底漆、色漆，以及清洗等工序。

在大部分车上使用两部分（底漆/清漆），喷到第一层上的彩色漆称作底漆，清漆防止色漆受到紫外线辐射并提供持久的亮光漆面。

⚠ 注意

不要在喷漆表面使用研磨作用的化学制品或混合物，否则会导致损坏漆面，不要在喷漆表面使用强碱性清洗溶剂，否则会导致损坏漆面或颜色。

3 细砂纸打磨/擦亮与抛光

概述:



如涂有清漆，不要擦掉超过**0.5英寸（12.7微米）**厚的清漆漆面。色漆涂层上必须保留清漆来维持耐久性。

在维修前可使用油漆厚度仪表或等效工具来确定漆膜厚度。

清漆或单漆层小面积的酸蚀，橘皮或者脏土可用精细度砂纸、手工擦亮以及抛光等方法修整。如果以前对漆层做过细砂纸打磨，则不可重复操作。细砂纸打磨一定要由受过专业训练的油漆技师来操作。

4 漆料代码

外饰油漆色板

序号	颜色种类	北汽色彩代码	外部供应商色彩代码
1	墨玉黑	EK03	BASF FW84-930A
2	珠光白	EC04	BASF FV84-031A
3	玛瑙红	EB05	BAWB 33194
4	酒红	EB04	KCC
5	征途绿	EH04	KCC
6	沙漠绿	EH05	KCC

5 油漆修补

概述：当涂漆金属表面有划痕或开裂，就应尽快进行修补以避免腐蚀。欲得到最佳效果，使用划痕填料/底漆、修补漆以及清漆外涂层。



在密封区域喷漆或喷溶剂时，使用汽车乘员安全与卫生条例认证的呼吸过滤器和护目镜。否则会导致人身伤害。

标准检测程序：

1. 刮掉松散的漆层及划痕或开裂造成的腐蚀。
2. 用清洗剂清洁受影响的区域并使其干燥。
3. 用填补漆/底漆来填补划痕或裂纹，在良好的表面不要重叠涂底漆，涂漆刷子要蘸湿到足以填平划痕或裂纹而不留下刷漆沟痕，不要在车身表面敲击刷子，让填补层/底漆干燥变硬。
4. 用彩色修补漆料覆盖填补漆/底漆，在划痕或裂纹周围的开始彩色涂层上不要重复涂修补彩漆，若可行，在原始颜色上涂新颜色。
5. 在无清漆的车辆上，颜色修补可能用细砂（1500度砂粒）轻轻摩擦并用摩擦复合物进行抛光。

6. 在有清漆的车辆上，按步骤4所述的同样工艺在修补漆上涂外层清漆，让清漆外涂层干燥变硬，也可在清漆外涂层上进行步骤5。



避免皮肤长期接触石油或酒精及清洁剂，否则会造成人身伤害。